



POLYESTER
POLIESTERE

Substrate:
MPSTONE galvanized Z140
MPSTONE AS galvanized Z225
MPSTONE20 galvanized Z275

Supporto base:
MPSTONE zincato Z140
MPSTONE AS zincato Z225
MPSTONE20 zincato Z275

APPLICATION UTILIZZO FINALE	Matt/gloss finish with high visual impact Coperture, pareti e portoni sezionali, notevole impatto visivo opaco/lucido
INSTALLING INSTALLAZIONE	Standard, with low pollution levels Standard, con bassi livelli di inquinamento
WARRANTY GARANZIA	10 years (in case of 15 µm of primer warranty becomes 15 years) 10 anni (in caso di 15 µm di primer la garanzia diventa di 15 anni)

CHARACTERISTICS CARATTERISTICHE acc. to EN 10169	Specular gloss - Brillantezza	Glossy/matte - Lucido/opaco
	Appearance - Aspetto	Wrinkled surface - Superficie rugosa
	Flexibility after bending - Fessurazione dopo piega	2,0 T
	Impact resistance - Resistenza all'impatto	18 J
	Pencil hardness - Durezza superficiale	Not lower than F - Non inferiore a F
	Salt spray resistance - Resistenza alla corrosione	500 hours neutral salt spray exposure - 500 ore nebbia salina neutra
	Resistance to solvent - Resistenza ai solventi	min. 100 dc MEK
	UV Resistance - Classe resistenza UV	RUV 3
	Corrosion class - Classe di corrosione	RC3 - RC4
	Acid/base resistance - Resistenza acidi/basi	NA
Resistance to mineral oils - Resistenza oli minerali	NA	
Fire classification - Classe reazione al fuoco	A1	

COATING SYSTEM SISTEMA VERNICIANTE	PRIMER A Thickness - spessore	TOP COAT A Thickness - spessore	PRIMER/BACK B Thickness - spessore	TOP COAT B Thickness - spessore
MPSTONE	5 µm	20 µm	5/7 µm	-
MPSTONE AS	15 µm	20 µm	5/7 µm	-
MPSTONE20	25 µm	20 µm	5/7 µm	-

The name ARDESIA identifies a polyester-painted steel with a wrinkled surface. It is specifically designed for roofs with a "false tile" appearance or in any case with 0 gloss properties; the prepainted product can be compared to the **Marcegaglia MP4 system**, with a predicted average life of at least **10 years**.

Developed primarily for **roofing** applications, it is also suitable for **walls and sectional doors**.

Il nome ARDESIA identifica un acciaio verniciato con un poliestere dalla superficie rugosa. È studiato appositamente per la produzione di **coperture caratterizzate da un aspetto di "finta tegola"** o comunque con una tendenza a 0 gloss; il prodotto preverniciato può essere paragonato al **sistema MP4 Marcegaglia**, con una durata media prevista di almeno **10 anni**.

Adatto in modo particolare per applicazioni su **coperture**, è utilizzabile anche per **pareti e portoni sezionali**.

Features - Caratteristiche

Cold rolled steel, depending on the final quality required by customer, is subject to Hot Dip Galvanizing in accordance with European legislation and, in order to achieve the highest guarantee over the life of finished products, the zinc coating shall never be lower than 140 gr/mqs. The painting cycle includes a non-chrome treatment of treatment free of nitrocobaltation chromium and a passivation of the zirconium salts of galvanized steel: the treatment will support the application of 5 µm of primer and 20 µm of paint to form a total dry layer of 25 µm nominal **organic protection**.

The cold rolled steel, depending on the final quality required by the customer, is subject to hot-dip galvanization in accordance with European legislation and, to ensure the maximum durability of the finished products, the zinc coating must never be less than 140 gr/sqm.

Color reproduction is very high in spite of Marcegaglia's environmental philosophy stipulating the use of non-toxic paints only, that is without the use of toxic pigments such as chromates, molybdate and lead salts.

L'acciaio laminato a freddo, in funzione della qualità finale richiesta dal cliente, è sottoposto a zincatura a caldo secondo la normativa europea e, per ottenere la massima garanzia di durata dei prodotti finiti, la copertura di zinco non deve mai essere inferiore a 140 gr/mq.

Il ciclo di verniciatura prevede un trattamento esente cromo di nitrocobaltazione e una passivazione dei sali di zirconio dell'acciaio zincato: il trattamento supporterà l'applicazione di 5 µm di primer e 20 µm di vernice per formare uno strato secco totale di **25 µm nominali di protezione organica**.

Il lato inferiore presenta l'applicazione di 5/7 µm di un backcoat schiumabile o, su specifica richiesta del cliente, dello stesso ciclo di verniciatura utilizzato sul lato superiore.

La riproducibilità delle tinte è molto elevata nonostante la filosofia ambientale di Marcegaglia imponga l'utilizzo delle sole vernici atossiche, formulate cioè senza l'utilizzo di pigmenti tossici quali ad esempio cromati, molibdati e sali di piombo.

Colors Colori

