

# MP1

finishing film - top a finire

primer

chemical treatment - trattamento chimico

galvanized steel - acciaio zincato

chemical treatment - trattamento chimico

back coat

## POLYESTER POLIESTERE

**Substrate:**  
galvanized Z100  
**Anti-corrosion primer:**  
epoxy-polyester primer  
**Back coat:**  
epoxy-polyester

**Supporto base:**  
zincato Z100  
**Base anticorrosiva:**  
primer epossipoliestere  
**Back coat:**  
epossipoliestere

<b>APPLICATION</b> UTILIZZO FINALE	Building sector (interiors). Low chemical resistance requirements. Demi-gloss polyester resins only Settore edilizia (interni). Bassi requisiti di resistenza chimica. Il sistema prevede solo vernici poliesteri semilucide
<b>INSTALLING</b> INSTALLAZIONE	Low prerequisites for chemical resistance. Semi-gloss polyester paints Bassi requisiti di resistenza chimica. Vernici poliesteri semilucide
<b>WARRANTY</b> GARANZIA	NA

<b>CHARACTERISTICS</b> CARATTERISTICHE  acc. to <b>EN 10169</b>	Specular gloss - Brillantezza	10-80
	Appearance - Aspetto	Smooth - Liscio
	Flexibility after bending* - Fessurazione dopo piega	3,0 T
	Impact resistance - Resistenza all'impatto	18 J
	Pencil hardness - Durezza superficiale	Not lower than F - Non inferiore a F
	Salt spray resistance - Resistenza alla corrosione	250 hours neutral salt spray exposure - 250 ore nebbia salina neutra
	Resistance to solvent - Resistenza ai solventi	min. 100 dc MEK
	UV Resistance - Classe resistenza UV	NA
	Corrosion class - Classe di corrosione	NA
	Acid/base resistance - Resistenza acidi/basi	NA
Resistance to mineral oils - Resistenza oli minerali	NA	
Fire classification - Classe reazione al fuoco	A1	

COATING SYSTEM SISTEMA VERNICIANTE	PRIMER A Thickness - spessore	TOP COAT A Thickness - spessore	PRIMER/BACK B Thickness - spessore	TOP COAT B Thickness - spessore
MP1	5 µm	15 µm	7 µm	-
M2P1	5 µm	15 µm	5 µm	15 µm

\*referring to standard thickness ≤ 0,6 mm - \*riferito a spessore standard ≤ 0,6 mm