

MP20

finishing top coat - top a finire

primer

chemical treatment - trattamento chimico

galvanized steel - acciaio zincato

chemical treatment - trattamento chimico

back coat

**POLYURETHANE -
POLYAMIDE**
POLIURETANO -
POLIAMMIDE

Substrate:
galvanized Z275
Anti-corrosion primer:
polyurethane primer
Back coat:
epoxy-polyester

Supporto base:
zincato Z275
Base anticorrosiva:
primer poliuretano
Back coat:
epossipoliestere

APPLICATION UTILIZZO FINALE	Ensures performances comparable with systems based on PLASTISOL (chemical resistance) and PVDF (UV radiation resistance) Garantisce valori analoghi ai sistemi a base di PLASTISOL (resistenza chimica) e PVDF (resistenza all'esposizione solare)
INSTALLING INSTALLAZIONE	High pollution / high UV radiation levels, industrial and seaside areas Alto inquinamento / alti livelli di radiazioni UV, aree industriali e di mare
WARRANTY GARANZIA	30 years 30 anni

CHARACTERISTICS CARATTERISTICHE acc. to EN 10169	Specular gloss - Brillantezza	30
	Appearance - Aspetto	Structured-polyamide - Strutturato-poliammidico
	Flexibility after bending* - Fessurazione dopo piega	1,5 T
	Impact resistance - Resistenza all'impatto	18 J
	Pencil hardness - Durezza superficiale	H - H
	Salt spray resistance - Resistenza alla corrosione	750 hours neutral salt spray exposure - 750 ore nebbia salina neutra
	Resistance to solvent - Resistenza ai solventi	min. 100 dc MEK
	UV Resistance - Classe resistenza UV	RUV 4
	Corrosion class - Classe di corrosione	RC5
	Acid/base resistance - Resistenza acidi/basi	Good (in relation to the % dilution) - Buona (in relazione alla % di diluizione)
Resistance to mineral oils - Resistenza oli minerali	Excellent - Ottima	
Fire classification - Classe reazione al fuoco	A1 (*)	

COATING SYSTEM SISTEMA VERNICIANTE	PRIMER A Thickness - spessore	TOP COAT A Thickness - spessore	PRIMER/BACK B Thickness - spessore	TOP COAT B Thickness - spessore
MP20	30 µm	30 µm	12 µm	-

*referring to standard thickness ≤ 0,6 mm - *riferito a spessore standard ≤ 0.6 mm