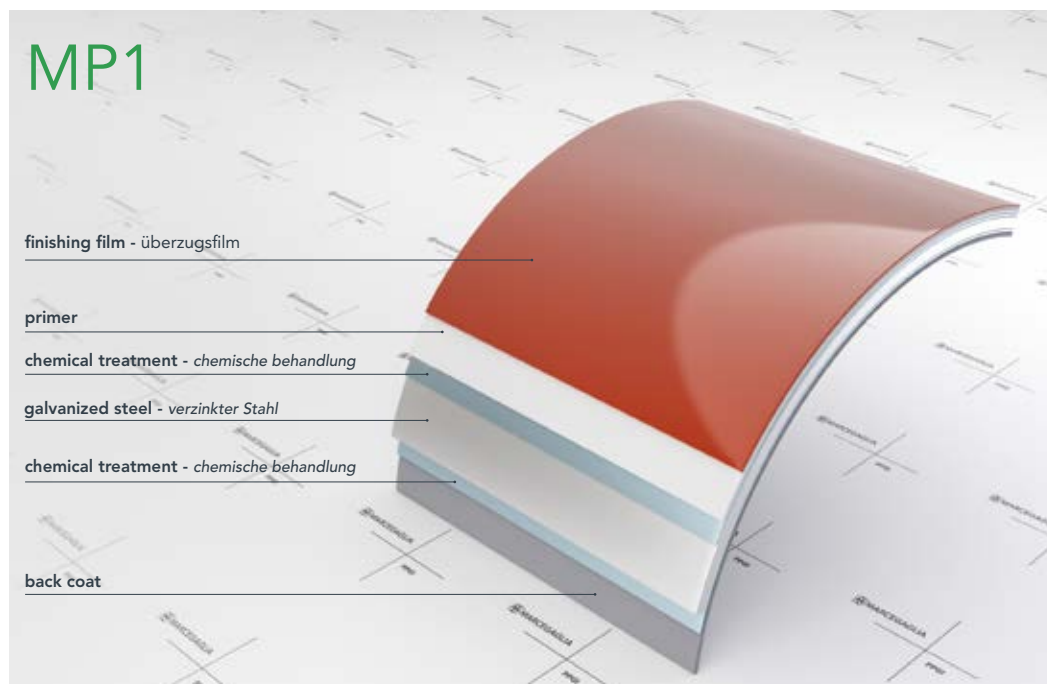


MP1

POLYESTER
POLYESTER

Substrate:
galvanized Z100
Anti-corrosion primer:
epoxy-polyester primer
Back coat:
epoxy-polyester

Untergrund:
verzinkt Z100
Korrosionsschutzgrundierung:
epoxid-Polyestergrundierung
Back coat:
epoxid-Polyester

APPLICATION ANWENDUNG	Building sector (interiors). Low chemical resistance requirements. Demi-gloss polyester resins only Baugewerbe (Innenausbau). Niedrige Anforderungen an die chemische Beständigkeit. Nur halbgänzende Polyesterharze
INSTALLING INSTALLATION	Low prerequisites for chemical resistance. Semi-gloss polyester paints Geringe Voraussetzungen für chemische Beständigkeit. Halbgänzende Polyesterfarben
WARRANTY GARANTIE	NA

CHARACTERISTICS EIGENSCHAFTEN acc. to EN 10169	Specular gloss - Spiegelglanz	10-80
	Appearance - Erscheinungsbild	Smooth - Glatt
	Flexibility after bending - Flexibilität nach dem Biegen	3,0 T
	Impact resistance - Schlagzähigkeit	18 J
	Pencil hardness - Bleistifhärte	Not lower than F - Nicht niedriger als F
	Salt spray resistance - Salzsprühnebelbeständigkeit	250 hours neutral salt spray exposure - 250 Stunden neutrale Salzsprühexposition
	Resistance to solvent - Lösungsmittelbeständigkeit	min. 100 dc MEK
	UV Resistance - UV-Beständigkeit	NA
	Corrosion class - Korrosionsklasse	NA
	Acid/base resistance - Säure-/Basenbeständigkeit	NA
	Resistance to mineral oils - Beständigkeit gegen Mineralöle	NA
	Fire classification - Brandklassifizierung	A1

COATING SYSTEM BESCHICHTUNGSSYSTEM	PRIMER A Thickness - Dicke	TOP COAT A Thickness - Dicke	PRIMER/BACK B Thickness - Dicke	TOP COAT B Thickness - Dicke
MP1	5 µm	15 µm	7 µm	-
M2P1	5 µm	15 µm	5 µm	15 µm

*referring to standard thickness ≤ 0,6 mm - *bezieht sich auf Standarddicke ≤ 0,6 mm