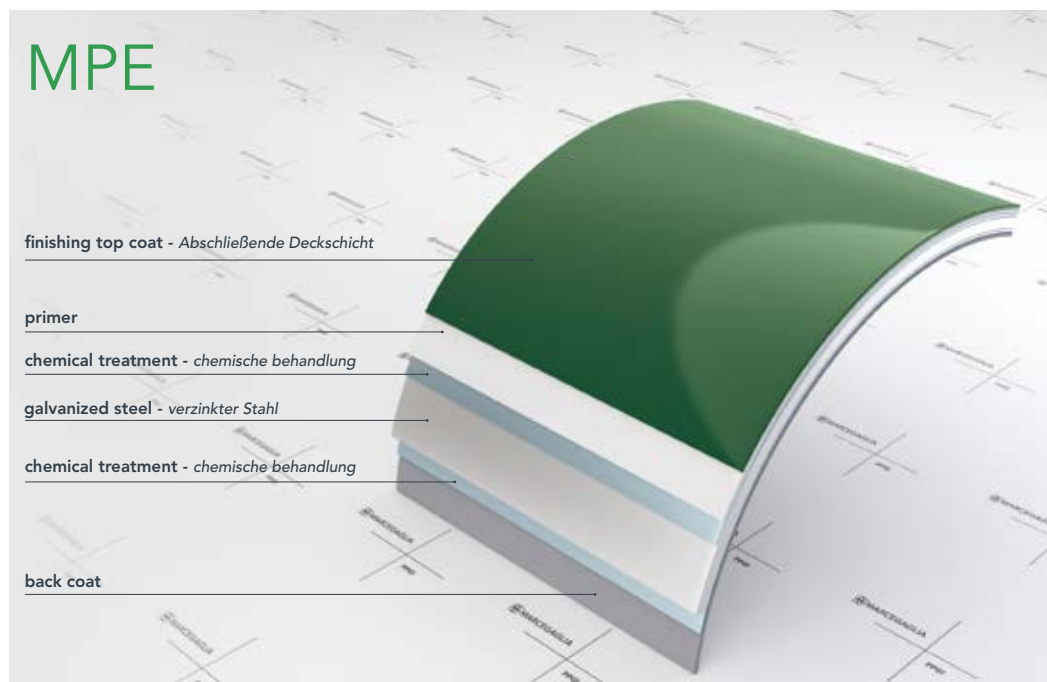


MPE

POLYESTER
POLYESTER

Substrate:
galvanized Z100
Anti-corrosion primer:
epoxy-polyester primer
Back coat:
epoxy-polyester

Untergrund:
verzinkt Z100
Korrosionsschutzgrundierung:
epoxid-Polyestergrundierung
Back coat:
epoxid-Polyester

APPLICATION ANWENDUNG	Particular aesthetic quality, excellent workability, good chemical resistance for application in the appliance industry Besondere ästhetische Qualität, ausgezeichnete Verarbeitbarkeit, gute Chemikalienbeständigkeit für den Einsatz in der Hausgeräteindustrie
INSTALLING INSTALLATION	For indoor applications Für Innenanwendungen
WARRANTY GARANTIE	NA

CHARACTERISTICS EIGENSCHAFTEN acc. to EN 10169	Specular gloss - Spiegelglanz	10-90
	Appearance - Erscheinungsbild	Smooth - Glatt
	Flexibility after bending - Flexibilität nach dem Biegen	2,0 T
	Impact resistance - Schlagzähigkeit	18 J
	Pencil hardness - Bleistifthärte	Not lower than F - Nicht niedriger als F
	Salt spray resistance - Salzsprühnebelbeständigkeit	360 hours neutral salt spray exposure - 360 Stunden neutrale Salzsprühexposition
	Resistance to solvent - Lösungsmittelbeständigkeit	min. 100 dc MEK
	UV Resistance - UV-Beständigkeit	NA
	Corrosion class - Korrosionsklasse	NA
	Acid/base resistance - Säure-/Basenbeständigkeit	Good (in relation to the % dilution) - Gut (bezogen auf die prozentuale Verdünnung)
	Resistance to mineral oils - Beständigkeit gegen Mineralöle	Excellent - Hervorragend
	Fire classification - Brandklassifizierung	A1

COATING SYSTEM BESCHICHTUNGSSYSTEM	PRIMER A Thickness - Dicke	TOP COAT A Thickness - Dicke	PRIMER/BACK B Thickness - Dicke	TOP COAT B Thickness - Dicke
MPE	5 µm	20 µm	7-15 µm	-

*referring to standard thickness ≤ 0,6 mm - *bezieht sich auf Standarddicke ≤ 0,6 mm