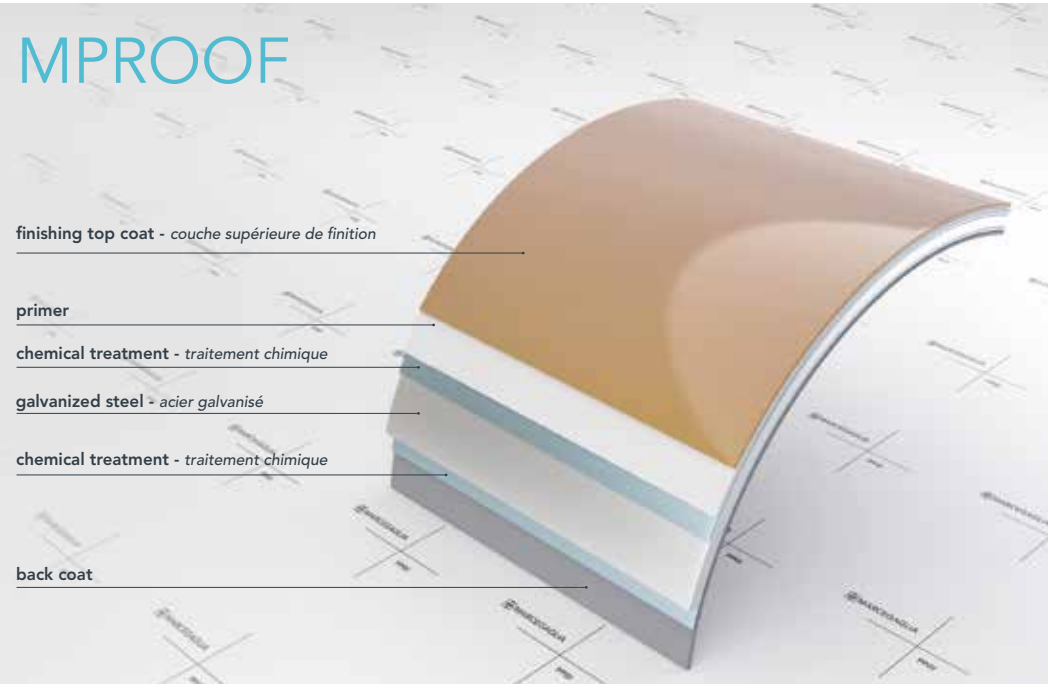




SUPER POLYESTER
SUPER POLYESTER

Substrate:
galvanized Z275
Anti-corrosion primer:
epoxy-polyester primer
Back coat:
epoxy-polyester

Substrat:
galvanisé Z275
Apprêt anti-corrosion:
apprêt époxy-polyester
Back coat:
époxy-polyester

APPLICATION	Roofing, cladding, pluvial: no need for peeling film due to high scratch resistance Toitures, bardages, pluvialiaux : pas besoin de pellicule de décollage grâce à une grande résistance aux rayures
INSTALLING	Specifically designed for use in areas with high solar radiation and more than 900 m. above sea level Spécialement conçu pour une utilisation dans des zones à fort rayonnement solaire et à plus de 900 m. au dessus du niveau de la mer
WARRANTY	15 year
GARANTIE	15 ans

CHARACTERISTICS CARACTÉRISTIQUES acc. to EN 10169	Specular gloss - Brillance spéculaire	10-15
	Appearance - Apparence	Structured-polyamide - Polyamide structuré
	Flexibility after bending - Flexibilité après pliage	1,5 T
	Impact resistance - Résistance aux chocs	18 J
	Pencil hardness - Dureté crayon	Not lower than F - Pas inférieur à F
	Salt spray resistance - Résistance au brouillard salin	500 hours neutral salt spray exposure - 500 heures d'exposition au brouillard
	Resistance to solvent - Résistance aux solvants	min. 100 dc MEK
	UV Resistance - Résistance aux UV	RUV 4
	Corrosion class - Classe de corrosion	RC3
	Acid/base resistance - Résistance acide/base	Good (in relation to the % dilution) - Bon (par rapport au % de dilution)
	Resist. to mineral oils - Résistance aux huiles minérales	Excellent - Excellent
	Fire classification - Classification au feu	-

COATING SYSTEM SYSTÈME DE REVÊTEMENT	PRIMER A Thickness - Épaisseur	TOP COAT A Thickness - Épaisseur	PRIMER/BACK B Thickness - Épaisseur	TOP COAT B Thickness - Épaisseur
MPROOF	5 µm	20 µm	5/7 µm	-
MPROOF50	30 µm	20 µm	5/7 µm	-

*referring to standard thickness ≤ 0,6 mm - *en référence à une épaisseur standard ≤ 0,6 mm

The “MPROOF system” name identifies a prepainted steel with **high scratch resistance and superlative uv stability**; the paint cycle is a combination of high thickness primer and a polyurethane top coat added with ceramic and acrylic beads that guarantee a high degree of resistance to the external aggression.

This finished product was primarily developed for roofing and cladding installed at high altitude, where irradiation and thermal shock could be severe; It can be used both for the manufacture of corrugated sheets and panels, guaranteeing a long life, corrosion resistance and consistency of color for many years. The galvanized Z275 base is an additional guarantee of resistance to perforation, with an estimated life of at least 15 years.

Le nom « système MPROOF » identifie un acier prélaqué avec une **résistance élevée aux rayures et une stabilité exceptionnelle aux UV**; le cycle de peinture est une combinaison d'un apprêt à haute épaisseur et d'une couche de finition en polyuréthane additionnée de billes de céramique et d'acrylique qui garantissent un haut degré de résistance à l'agression extérieure. Ce produit fini a été principalement développé pour les toitures et bardages installés à haute altitude, où l'irradiation et les chocs thermiques peuvent être sévères; Il peut être utilisé à la fois pour la fabrication de tôles ondulées et de panneaux, garantissant une longue durée de vie, une résistance à la corrosion et une uniformité de couleur pendant de nombreuses années. Le fond galvanisé Z275 est une garantie supplémentaire de résistance à la perforation, avec une durée de vie estimée à au moins 15 ans.

Features - Caractéristiques

Depending on the final quality required by the customer, the cold rolled steel is hot galvanized according to the European standard EN 10346, with a zinc coating of 275 gr/m².

The painting cycle includes a treatment free of nitrocobaltation chromium and passivation with zirconium salts of galvanized steel that will support the package composed of 16 µm of high protection black primer and 22 µm of superpolyester paint to form a total dry layer of 36 µm nominal organic protection.

Color reproduction is very high in spite of Marcegaglia's environmental policy dictating the use of exclusively non-toxic paints, is formulated without the use of any toxic pigments, for instance chromate, molybdate and lead salts pigments.

Color classification - Classement des couleurs		
L* > 80	C* < 10	Category 1
	10 < C* < 20	Category 2
	20 < C* < 30	Category 3
	C* > 30	Category 4
60 < L* < 80	C* < 10	Category 2
	C* < 25 and -11 < A* < +11 and -5 < B* < +25	Category 2 Except category superior
	C* < 30 and -16 < A* < +16 and -5 < B* < +25	Category 3 Except category superior
	C* > 30	Category 4
L* < 60	C* < 30	Category 3
	C* > 30	Category 4

$$L^* = (A^{*2} + B^{*2})^{1/2}$$

- Category 1:** light colors - couleurs claires
Category 2: medium colors - couleurs moyennes
Category 3: dark colors - couleurs sombres
Category 4: sharp color - couleur nette
Category 5: metallized colors - couleurs métallisées

Selon la qualité finale exigée par le client, l'acier laminé à froid est galvanisé à chaud selon la norme européenne EN 10346, avec un revêtement de zinc de 275 gr/m².

Le cycle de peinture comprend un traitement sans chrome de nitrocobaltation et une passivation aux sels de zirconium de l'acier galvanisé qui supportera l'ensemble composé de 16 µm d'apprêt noir haute protection et 22 µm de peinture superpolyester pour former une couche sèche totale de 36 µm de protection organique nominale.

La reproduction des couleurs est très élevée malgré la politique environnementale de Marcegaglia qui dicte l'utilisation de peintures exclusive-ment non toxiques, est formulée sans l'utilisation de pigments toxiques, par exemple les pigments de chromate, de molybdate et de sels de plomb.