

MP1

finishing film - película de acabado

primer

chemical treatment - tratamiento químico

galvanized steel - acero galvanizado

chemical treatment - tratamiento químico

back coat

POLYESTER POLIÉSTER

Substrate:

galvanized Z100

Anti-corrosion primer:

epoxy-polyester primer

Back coat:

epoxy-polyester

Soporte:

galvanizado Z100

Imprimación anticorrosiva:

imprimación epoxi-poliéster

Back coat:

epoxi-poliéster

APPLICATION APLICACIÓN	Building sector (interiors). Low chemical resistance requirements. Demi-gloss polyester resins only Sector de la construcción (interiores). Requisitos de baja resistencia química. Solo resinas de poliéster semibrillantes
INSTALLING INSTALACIÓN	Low prerequisites for chemical resistance. Semi-gloss polyester paints Pocos requisitos de resistencia química. Pinturas de poliéster semibrillantes
WARRANTY GARANTÍA	NA

CHARACTERISTICS CARACTERÍSTICAS acc. to EN 10169	Specular gloss - Brillo especular	10-80
	Appearance - Aspecto	Smooth - Liso
	Flexibility after bending - Flexibilidad tras el plegado	3,0 T
	Impact resistance - Resistencia a los impactos	18 J
	Pencil hardness - Dureza al lápiz	Not lower than F - No inferior a F
	Salt spray resistance - Resistencia a la niebla salina	250 h. neutral salt spray expos. - 250 horas de exposición neutra a la niebla salina
	Resistance to solvent - Resistencia a los disolventes	mín. 100 dc MEK
	UV Resistance - Resistencia a la radiación UV	NA
	Corrosion class - Clase de corrosión	NA
	Acid/base resistance - Resistencia a ácidos y bases	NA
Resistance to mineral oils - Resistencia a los aceites minerales	NA	
Fire classification - Clasificación de reacción al fuego	A1	

COATING SYSTEM SISTEMA DE RECUBRIMIENTO	PRIMER A Thickness - Espesor	TOP COAT A Thickness - Espesor	PRIMER/BACK B Thickness - Espesor	TOP COAT B Thickness - Espesor
MP1	5 µm	15 µm	7 µm	-
M2P1	5 µm	15 µm	5 µm	15 µm

*referring to standard thickness ≤ 0,6 mm - *con un grosor estándar de ≤ 0,6 mm