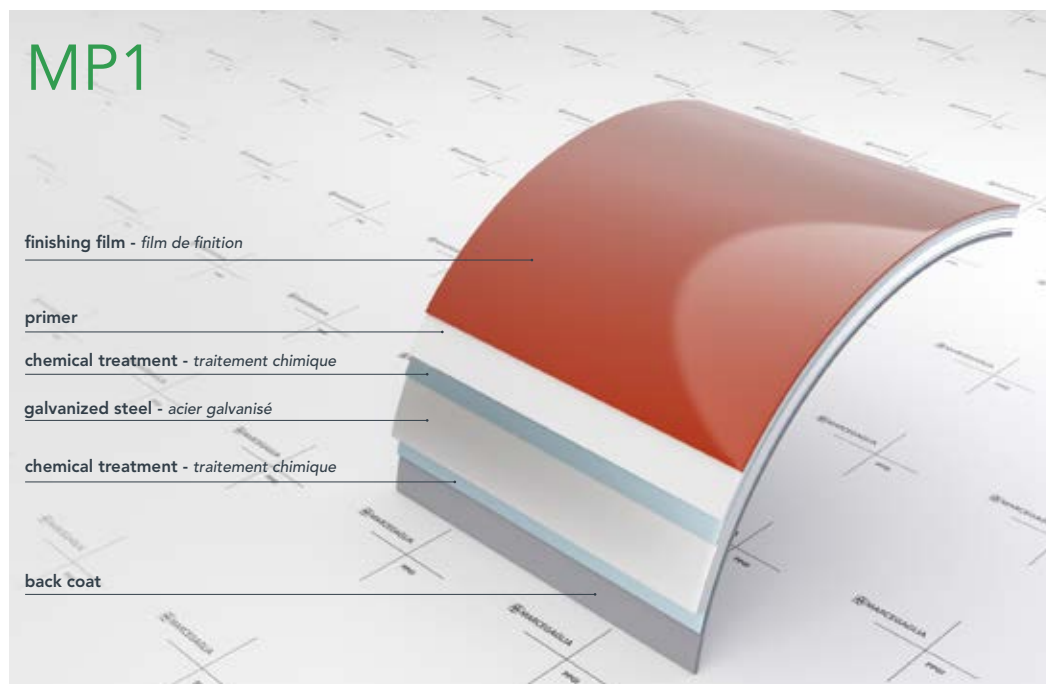


MP1



POLYESTER POLYESTER

finishing film - film de finition

primer

chemical treatment - traitement chimique

galvanized steel - acier galvanisé

chemical treatment - traitement chimique

back coat

Substrate:
galvanized Z100
Anti-corrosion primer:
epoxy-polyester primer
Back coat:
epoxy-polyester

Substrat:
galvanisé Z100
Apprêt anti-corrosion:
apprêt époxy-polyester
Back coat:
époxy-polyester

APPLICATION APPLICATION	Building sector (interiors). Low chemical resistance requirements. Demi-gloss polyester resins only Secteur du bâtiment (intérieurs). Exigences de faible résistance chimique. Résines polyester semi-brillantes uniquement
INSTALLING INSTALLATION	Low prerequisites for chemical resistance. Semi-gloss polyester paints Faibles conditions préalables pour la résistance chimique. Peintures polyester semi-brillantes
WARRANTY GARANTIE	NA

CHARACTERISTICS CARACTÉRISTIQUES acc. to EN 10169	Specular gloss - Brillance spéculaire	10-80
	Appearance - Apparence	Smooth - Lisse
	Flexibility after bending - Flexibilité après pliage	3,0 T
	Impact resistance - Résistance aux chocs	18 J
	Pencil hardness - Dureté crayon	Not lower than F - Pas inférieur à F
	Salt spray resistance - Résistance au brouillard salin	250 hours neutral salt spray exposure - 250 heures d'exposition au brouillard salin neutre
	Resistance to solvent - Résistance aux solvants	min. 100 cc MEK
	UV Resistance - Résistance aux UV	NA
	Corrosion class - Classe de corrosion	NA
	Acid/base resistance - Résistance acide/base	NA
	Resistance to mineral oils - Résistance aux huiles minérales	NA
Fire classification - Classification au feu	A1	

COATING SYSTEM SYSTÈME DE REVÊTEMENT	PRIMER A Thickness - Épaisseur	TOP COAT A Thickness - Épaisseur	PRIMER/BACK B Thickness - Épaisseur	TOP COAT B Thickness - Épaisseur
MP1	5 µm	15 µm	7 µm	-
M2P1	5 µm	15 µm	5 µm	15 µm

*referring to standard thickness ≤ 0,6 mm - *en référence à une épaisseur standard ≤ 0,6 mm