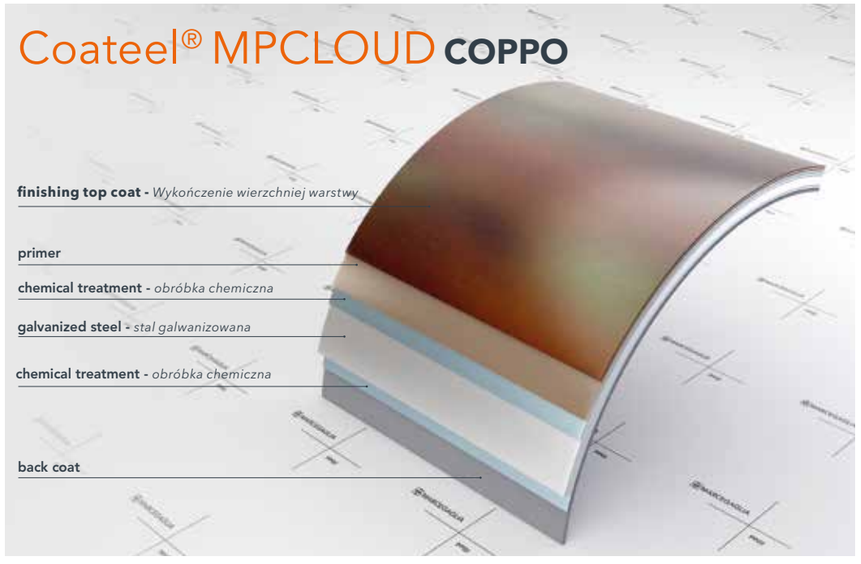

POLYESTER
POLIESTER

Substrate:
galvanized Z140
Anti-corrosion primer:
epoxy-polyester primer
Back coat:
epoxy-polyester

Wsparcie:
galwanizowana Z140
Podkład antykorozyjny:
podkład epoksydowo-poliestrowy
Back coat:
epoksydowo-poliestrowa

APPLICATION ZASTOSOWANIE	Residential roofing, vintage-effect with a high visual impact Zadaszenie mieszkalne, efekt vintage z dużym efektem wizualnym
INSTALLING INSTALOWANIE	Medium pollutions level Średni poziom zanieczyszczeń
WARRANTY GWARANCJA	Up to 10 year Do 10 lat

CHARACTERISTICS CHARAKTERYSTYKA acc. to **EN 10169**	
Specular gloss - Połysk	15-20
Appearance - Wygląd	Smooth - Gładki
Flexibility after bending - Elastyczność po odkształceniu	≤ 2,5 T
Impact resistance - Odporność na uderzenia	18 J
Pencil hardness - Twardość ołówkowa	Not lower than F - Nie mniej niż F
Salt spray resistance - Odporność na mgłę solną	500 h. neutral salt spray exposure - 500 godzin ekspozycji na neutralną mgłę solną
Resistance to solvent - Odporność na rozpuszczalniki	min. 100 dc MEK
UV Resistance - Odporność na promieniowanie UV	RUV 2
Corrosion class - Klasa korozyjności	RC3 (Z225)
Acid/base resistance - Odporność na kwasy/zasady	Good (in relation to the % dilution) - Dobre (w stosunku do rozcieńczenia %)
Resist. to mineral oils - Odporność na oleje mineralne	Excellent - Doskonałe
Fire classification - Klasyfikacja ogniowa	A1

COATING SYSTEM SYSTEM POWLEKANIA	**PRIMER A** **Thickness** - Grubość	**TOP COAT A** **Thickness** - Grubość	**PRIMER/BACK B** **Thickness** - Grubość	**TOP COAT B** **Thickness** - Grubość
MPCLOUD	5 µm	20 µm	5/7 µm	-

*referring to standard thickness ≤ 0,6 mm - **dotyczy standardowej grubości ≤ 0,6 mm*

Marcegaglia-quality pre-painted steel with polyester resins that guarantees a very versatile finished product: the **new COPPO coating system**.

Stal malowana wstępnie, jakości Marcegaglia, z żywicami poliestrowymi, która gwarantuje bardzo wszechstronny gotowy produkt: **nowy system powlekania COPPO**.

COPPO
Firenze

COPPO
Milano

COPPO
Siciliano

Features - Cechy

The painting cycle involves a **nitro-cobalt and passivation treatment for the zirconium salts** of the galvanized steel, which will support the package composed of **5 µm of primer** and **20 µm of polyester paint** with the addition of inks, forming decorative stains with a natural effect.
The total dry layer is a nominal 27/29 µm of organic protection.
The design is created by the ink stains in order to simulate the aging that the traditional corp undergoes over time as faithfully as possible and is subject to variations in color and coverage.
For the lower surface, 5/7 µm of foamable backcoat or, if requested by the customer, the same cycle used on the upper face shall be applied.

Especially suitable for applications on **residential roofs** in normal environments with an average pollution rate, with an estimated life of at least **10 years**.

Cykl malowania obejmuje **nitro-kobalt i obróbkę pasywacyjną dla soli cyrkonu** stali ocynkowanej, która będzie wspierać zestaw złożony z 5 µm podkładu i 20 µm farby poliestrowej z dodatkiem tuszu, tworząc dekoracyjne plamy z naturalnym efektem. Całkowita sucha warstwa to nominalnie 27/29 µm ochrony organicznej.
Wzór tworzą plamy tuszu, aby jak najwierniej odwzorować starzenie się tradycyjnego korpusu, z biegiem czasu i podlega on różnym zmianom koloru i pokrycia.
W przypadku dolnej powierzchni należy zastosować 5/7 µm pieniącej się powłoki podkładowej lub na życzenie klienta, zastosować ten sam cykl, który zastosowano na górnej powierzchni.

Szczególnie nadaje się do zastosowań na **dachach mieszkalnych** w normalnych warunkach o średnim stopniu zanieczyszczenia, o szacowanym czasie trwania co najmniej **10 lat**.